

Deckblatt

Vorname:	Max
Nachname:	Mustermann
Adresse:	
Ausbildungsberuf:	Industriekeramiker,-in - Verfahrenstechnik
Fachrichtung/Schwerpunkt:	
Ausbildungsbetrieb:	
Verantwortliche/r Ausbilder/in:	
Beginn der Ausbildung:	01.08.2017
Ende der Ausbildung:	31.07.2021

Hinweise:

1. Der ordnungsgemäß geführte Ausbildungsnachweis ist Zulassungsvoraussetzung zur Abschlussprüfung gemäß § 43 Abs. 1 Nr. 2 BBiG.
2. Für das Anfertigen des Ausbildungsnachweises gelten folgende Anforderungen:
 - Der Ausbildungsnachweis ist täglich in möglichst einfacher Form (stichwortartige Angaben, ggf. Loseblattsystem, schriftlich oder elektronisch) von Auszubildenden selbständig zu führen sowie abzuzeichnen.
 - Jedes Blatt des Ausbildungsnachweises ist mit dem Namen des/der Auszubildenden, dem Ausbildungsjahr und dem Berichtszeitraum zu versehen.
 - Der Ausbildungsnachweis muss mindestens stichwortartig den Inhalt der betrieblichen Ausbildung wiedergeben. Dabei sind betriebliche Tätigkeiten einerseits sowie Unterweisungen, betrieblicher Unterricht und sonstige Schulungen andererseits zu dokumentieren.
 - In den Ausbildungsnachweis müssen darüber hinaus die Themen des Berufsschulunterrichts aufgenommen werden.
 - Die zeitliche Dauer der einzelnen Tätigkeiten sollte aus dem Ausbildungsnachweis hervorgehen.
3. Ausbildende oder Ausbilder/innen prüfen die Eintragungen in den Ausbildungsnachweisen mindestens monatlich (§ 14 Abs. 1 Nr. 4 BBiG). Sie bestätigen die Richtigkeit und Vollständigkeit der Eintragungen mit Datum und Unterschrift. Elektronisch erstellte Nachweise sind dazu monatlich auszudrucken oder es ist durch eine elektronische Signatur sicherzustellen, dass die Nachweise in den vorgegebenen Zeitabständen erstellt und abgezeichnet wurden. Sie tragen dafür Sorge, dass bei minderjährigen Auszubildenden ein/e gesetzliche/r Vertreter/in in angemessenen Zeitabständen von den Ausbildungsnachweisen Kenntnis erhält und diese unterschriftlich bestätigt.
4. Bei Bedarf können weitere an der Ausbildung Beteiligte, z. B. die Berufsschule, vom Ausbildungsnachweis Kenntnis nehmen und dies unterschriftlich bestätigen.

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max		
Ausbildungsjahr:	1	Ggf. ausbildende Abteilung:	
Ausbildungswoche vom:	01.08.2017	bis:	06.08.2017

	Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts	Stunden
Montag		
Dienstag	<ul style="list-style-type: none"> • Masse entwässert • keramische Massen geformt • Werkstücke aus Kunststoff laminiert • Rohlinge glasiert und dekoriert 	3 1 2 2
Mittwoch	<ul style="list-style-type: none"> • Rohlinge mit Hilfe von Formgebungsmaschinen geformt • Arbeitsformen hergestellt • Produkte sortiert und nachbearbeitet • Werkstücke aus Gips getrocknet 	2 1 3 1
Donnerstag	<ul style="list-style-type: none"> • Fehler und Abweichungen beurteilt • Fehler und Abweichungen feststellt • Werkstücke aus Gips getrocknet • Masse entwässert 	1 3 3 2
Freitag	<ul style="list-style-type: none"> • Arbeitsformen auf Funktionsfähigkeit geprüft • Werkstücke aus Kunststoff abgetragen • Werkstücke aus Kunststoff laminiert • Rohlinge von Hand geformt 	2 2 2 1
Samstag		

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

Datum, Unterschrift Auszubildende/r

Datum, Unterschrift Ausbildende/r
oder Ausbilder/in

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max		
Ausbildungsjahr:	1	Ggf. ausbildende Abteilung:	
Ausbildungswoche vom:	07.08.2017	bis:	13.08.2017

	Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts	Stunden
Montag	ALT: PDT: Verfahrensstammbäume SPB: Oxidkeramik	1 2 3 3
Dienstag	<ul style="list-style-type: none"> • Prüfungen durchgeführt • Rohlinge garniert • Qualitätskontrollen nach Normen durchgeführt und dokumentiert • Werkstücke aus Gips hergestellt 	2 3 1 1
Mittwoch	<ul style="list-style-type: none"> • Geräte instandgehalten • Qualitätskontrollen nach betrieblichen Prüfplänen durchgeführt und dokumentiert • Masse entwässert • entsprechende Rohstoffe unter Zugabe von Wasser gemahlen 	2 3 2 3
Donnerstag	<ul style="list-style-type: none"> • Fehler und Abweichungen behoben • Maschinen instandgehalten • Werkzeuge instandgehalten • Rohlinge garniert 	3 1 1 2
Freitag	<ul style="list-style-type: none"> • Prüfungen durchgeführt • Rohlinge garniert • Rohlinge mit Hilfe von Formgebungsmaschinen geformt • Rohlinge von Hand geformt 	2 3 1 2
Samstag		

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

Datum, Unterschrift Auszubildende/r

Datum, Unterschrift Ausbildende/r
oder Ausbilder/in

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max		
Ausbildungsjahr:	1	Ggf. ausbildende Abteilung:	
Ausbildungswoche vom:	14.08.2017	bis:	20.08.2017

	Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts	Stunden
Montag	ALT: PDT: Arbeitsschutzrichtlinien SPB: Präsentationstechniken	2 2 3 1
Dienstag	<ul style="list-style-type: none"> • Produkte sortiert und nachbearbeitet • Werkzeuge instandgehalten • Werkstücke aus Gips gelagert • Arbeitsformen hergestellt 	2 1 3 2
Mittwoch	<ul style="list-style-type: none"> • Qualität gesichert • Garnierschlicker hergestellt • Rohlinge garniert • Prüfungen durchgeführt 	2 2 2 1
Donnerstag	<ul style="list-style-type: none"> • Fehler und Abweichungen behoben • Einrichtungen auf Passgenauigkeit geprüft • Rohlinge von Hand geformt • Masse gereinigt 	3 1 3 1
Freitag	<ul style="list-style-type: none"> • entsprechende Rohstoffe unter Zugabe von Wasser gemahlen • Arbeitsformen hergestellt • Prüfungen durchgeführt • Geräte instandgehalten 	2 3 2 2
Samstag		

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

Datum, Unterschrift Auszubildende/r

Datum, Unterschrift Ausbildende/r
oder Ausbilder/in

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max		
Ausbildungsjahr:	1	Ggf. ausbildende Abteilung:	
Ausbildungswoche vom:	21.08.2017	bis:	27.08.2017

	Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts	Stunden
Montag	ALT:	2
	PDT: Verfahrensstammbäume	3
	SPB: Silikatkeramik	3
		3
Dienstag	• Rohlinge mit Hilfe von Formgebungsmaschinen geformt	1
	• Qualitätskontrollen nach Normen durchgeführt und dokumentiert	3
	• Masse gereinigt	1
	• Produkte sortiert und nachbearbeitet	3
Mittwoch	• entsprechende Rohstoffe unter Zugabe von Wasser gemahlen	2
	• Produkte sortiert und nachbearbeitet	1
	• Werkstücke aus Gips getrocknet	3
	• Rohlinge garniert	2
Donnerstag	• Rohlinge garniert	3
	• Werkstücke aus Kunststoff abgetragen	1
	• keramische Massen geformt	2
	• Arbeitsformen auf Funktionsfähigkeit geprüft	2
Freitag	• keramische Arbeitsmassen aufbereitet	2
	• Rohlinge mit Hilfe von Formgebungsmaschinen geformt	1
	• Werkstücke aus Gips getrocknet	3
	• Arbeitsformen hergestellt	1
Samstag		

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

Datum, Unterschrift Auszubildende/r

Datum, Unterschrift Auszubildende/r
oder Ausbilder/in