

## Deckblatt

Vorname:	Max
Nachname:	Mustermann
Adresse:	
Ausbildungsberuf:	Industriekeramiker,-in- Anlagentechnik
Fachrichtung/Schwerpunkt:	
Ausbildungsbetrieb:	
Verantwortliche/r Ausbilder/in:	
Beginn der Ausbildung:	01.08.2017
Ende der Ausbildung:	31.07.2021

### Hinweise:

1. Der ordnungsgemäß geführte Ausbildungsnachweis ist Zulassungsvoraussetzung zur Abschlussprüfung gemäß § 43 Abs. 1 Nr. 2 BBiG.
2. Für das Anfertigen des Ausbildungsnachweises gelten folgende Anforderungen:
  - Der Ausbildungsnachweis ist täglich in möglichst einfacher Form (stichwortartige Angaben, ggf. Loseblattsystem, schriftlich oder elektronisch) von Auszubildenden selbständig zu führen sowie abzuzeichnen.
  - Jedes Blatt des Ausbildungsnachweises ist mit dem Namen des/der Auszubildenden, dem Ausbildungsjahr und dem Berichtszeitraum zu versehen.
  - Der Ausbildungsnachweis muss mindestens stichwortartig den Inhalt der betrieblichen Ausbildung wiedergeben. Dabei sind betriebliche Tätigkeiten einerseits sowie Unterweisungen, betrieblicher Unterricht und sonstige Schulungen andererseits zu dokumentieren.
  - In den Ausbildungsnachweis müssen darüber hinaus die Themen des Berufsschulunterrichts aufgenommen werden.
  - Die zeitliche Dauer der einzelnen Tätigkeiten sollte aus dem Ausbildungsnachweis hervorgehen.
3. Ausbildende oder Ausbilder/innen prüfen die Eintragungen in den Ausbildungsnachweisen mindestens monatlich (§ 14 Abs. 1 Nr. 4 BBiG). Sie bestätigen die Richtigkeit und Vollständigkeit der Eintragungen mit Datum und Unterschrift. Elektronisch erstellte Nachweise sind dazu monatlich auszudrucken oder es ist durch eine elektronische Signatur sicherzustellen, dass die Nachweise in den vorgegebenen Zeitabständen erstellt und abgezeichnet wurden. Sie tragen dafür Sorge, dass bei minderjährigen Auszubildenden ein/e gesetzliche/r Vertreter/in in angemessenen Zeitabständen von den Ausbildungsnachweisen Kenntnis erhält und diese unterschriftlich bestätigt.
4. Bei Bedarf können weitere an der Ausbildung Beteiligte, z. B. die Berufsschule, vom Ausbildungsnachweis Kenntnis nehmen und dies unterschriftlich bestätigen.

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max		
Ausbildungsjahr:	1	Ggf. ausbildende Abteilung:	
Ausbildungswoche vom:	01.08.2017	bis:	06.08.2017

	Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts	Stunden
Montag		
Dienstag	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Steuerungstechnik angewandt</li> <li>• keramische Massen für die Produktion Mischen aufbereitet</li> <li>• Fehler und Mängel beseitigt</li> <li>• Fördermittel bedient und überwacht</li> </ul>	3 1 2 2
Mittwoch	<ul style="list-style-type: none"> <li>• keramische Massen für die Produktion Mischen aufbereitet</li> <li>• Anlagen instandgehalten</li> <li>• Anlagen zur Veredlung, Endbearbeitung und Verpackung überwacht</li> <li>• Prüfungen auf Härte, Porosität und Dichte durchgeführt</li> </ul>	2 1 3 1
Donnerstag	<ul style="list-style-type: none"> <li>• keramische Massen für die Produktion Mischen aufbereitet</li> <li>• Anlagen zur Veredlung, Endbearbeitung und Verpackung überwacht</li> <li>• Anlagen zur Veredlung, Endbearbeitung und Verpackung eingerichtet</li> <li>• keramische Massen für die Produktion Granulieren aufbereitet</li> </ul>	1 3 3 2
Freitag	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Anlagen repariert</li> <li>• Anlagen zur Formgebung keramischer Produkte bedient</li> <li>• Maßgenauigkeit kontrolliert</li> <li>• Physikalische und chemische Analysen auf Brennverhalten durchgeführt</li> </ul>	2 2 2 1
Samstag		

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

\_\_\_\_\_  
Datum, Unterschrift Auszubildende/r

\_\_\_\_\_  
Datum, Unterschrift Ausbildende/r  
oder Ausbilder/in

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max		
Ausbildungsjahr:	1	Ggf. ausbildende Abteilung:	
Ausbildungswoche vom:	07.08.2017	bis:	13.08.2017

	Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts	Stunden
Montag	ALT: PDT: Arbeitsschutzrichtlinien SPB: Oxidkeramik	1 2 3 3
Dienstag	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschinen zur Formgebung keramischer Produkte bedient</li> <li>• keramische Massen für die Produktion Granulieren aufbereitet</li> <li>• Steuerungstechnik angewandt</li> <li>• Anlagenstörungen erkannt und behoben</li> </ul>	2 3 1 1
Mittwoch	<ul style="list-style-type: none"> <li>• keramische Massen für die Produktion durch Mahlen aufbereitet</li> <li>• Fertigungsvorschriften beachtet</li> <li>• Regelungstechnik angewandt</li> <li>• Maschinen zur Formgebung keramischer Produkte überwacht</li> </ul>	2 3 2 3
Donnerstag	<ul style="list-style-type: none"> <li>• keramische Massen für die Produktion Filtrieren aufbereitet</li> <li>• Maschinen zur Veredlung, Endbearbeitung und Verpackung eingerichtet</li> <li>• Anlagen repariert</li> <li>• Anlagen instandgehalten</li> </ul>	3 1 1 2
Freitag	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fehler und Mängel beseitigt</li> <li>• Maschinen überwacht um keramische Produkte zu bearbeiten</li> <li>• Brennanlagen bedient und überwacht</li> <li>• fehlerhafte Ware aussortiert</li> </ul>	2 3 1 2
Samstag		

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

\_\_\_\_\_  
Datum, Unterschrift Auszubildende/r

\_\_\_\_\_  
Datum, Unterschrift Ausbildende/r  
oder Ausbilder/in

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max		
Ausbildungsjahr:	1	Ggf. ausbildende Abteilung:	
Ausbildungswoche vom:	14.08.2017	bis:	20.08.2017

	Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts	Stunden
Montag	ALT: PDT: Lieferformen SPB: Präsentationstechniken	2 2 3 1
Dienstag	<ul style="list-style-type: none"> <li>• keramische Massen für die Produktion durch Mahlen aufbereitet</li> <li>• Maschinen zur Formgebung keramischer Produkte eingerichtet</li> <li>• Messtechnik angewandt</li> <li>• Maschinen und Anlagen gereinigt und gewartet</li> </ul>	2 1 3 2
Mittwoch	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Prüfungen auf Homogenität durchgeführt</li> <li>• Steuerungstechnik angewandt</li> <li>• Regelungstechnik angewandt</li> <li>• Maschinen überwacht um keramische Produkte zu bearbeiten</li> </ul>	2 2 2 1
Donnerstag	<ul style="list-style-type: none"> <li>• keramische Massen für die Produktion aufbereitet</li> <li>• Maschinen bedient um keramische Produkte herzustellen</li> <li>• Maschinen zur Veredlung, Endbearbeitung und Verpackung bedient</li> <li>• Maschinen instandgehalten</li> </ul>	3 1 3 1
Freitag	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Anlagen zur Veredlung, Endbearbeitung und Verpackung eingerichtet</li> <li>• Maschinen zur Formgebung keramischer Produkte eingerichtet</li> <li>• Maschinen zur Formgebung keramischer Produkte bedient</li> <li>• Anlagen repariert</li> </ul>	2 3 2 2
Samstag		

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

\_\_\_\_\_  
Datum, Unterschrift Auszubildende/r

\_\_\_\_\_  
Datum, Unterschrift Ausbildende/r  
oder Ausbilder/in

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max		
Ausbildungsjahr:	1	Ggf. ausbildende Abteilung:	
Ausbildungswoche vom:	21.08.2017	bis:	27.08.2017

	Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts	Stunden
Montag	ALT:	2
	PDT: Verfahrensstammbäume	3
	SPB: Nichtoxidkeramik	3
		3
Dienstag	• elektrische und thermische Prüfungen auf Festigkeit durchgeführt	1
	• Physikalische und chemische Analysen auf Brennverhalten durchgeführt	3
	• Maßgenauigkeit kontrolliert	1
	• Anlagen zur Veredlung, Endbearbeitung und Verpackung bedient	3
Mittwoch	• Fördermittel bedient und überwacht	2
	• Anlagen zur Formgebung keramischer Produkte bedient	1
	• keramische Massen für die Produktion durch Mahlen aufbereitet	3
	• Fördermaschinen bedient und überwacht	2
Donnerstag	• Anlagenstörungen erkannt und behoben	3
	• keramische Massen für die Produktion aufbereitet	1
	• Anlagen überwacht um keramische Produkte herzustellen	2
	• Fehler und Mängel beseitigt	2
Freitag	• den Materialfluss kontrolliert	2
	• Fertigungsvorschriften beachtet	1
	• Anlagen zur Formgebung keramischer Produkte überwacht	3
	• Maschinen zur Formgebung keramischer Produkte überwacht	1
Samstag		

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

\_\_\_\_\_  
Datum, Unterschrift Auszubildende/r

\_\_\_\_\_  
Datum, Unterschrift Ausbildende/r  
oder Ausbilder/in