

## Deckblatt

Vorname:	Max
Nachname:	Mustermann
Adresse:	
Ausbildungsberuf:	Konstruktionsmechaniker,-in
Fachrichtung/Schwerpunkt:	
Ausbildungsbetrieb:	
Verantwortliche/r Ausbilder/in:	
Beginn der Ausbildung:	01.08.2017
Ende der Ausbildung:	31.07.2021

### Hinweise:

1. Der ordnungsgemäß geführte Ausbildungsnachweis ist Zulassungsvoraussetzung zur Abschlussprüfung gemäß § 43 Abs. 1 Nr. 2 BBiG.
2. Für das Anfertigen des Ausbildungsnachweises gelten folgende Anforderungen:
  - Der Ausbildungsnachweis ist täglich in möglichst einfacher Form (stichwortartige Angaben, ggf. Loseblattsystem, schriftlich oder elektronisch) von Auszubildenden selbständig zu führen sowie abzuzeichnen.
  - Jedes Blatt des Ausbildungsnachweises ist mit dem Namen des/der Auszubildenden, dem Ausbildungsjahr und dem Berichtszeitraum zu versehen.
  - Der Ausbildungsnachweis muss mindestens stichwortartig den Inhalt der betrieblichen Ausbildung wiedergeben. Dabei sind betriebliche Tätigkeiten einerseits sowie Unterweisungen, betrieblicher Unterricht und sonstige Schulungen andererseits zu dokumentieren.
  - In den Ausbildungsnachweis müssen darüber hinaus die Themen des Berufsschulunterrichts aufgenommen werden.
  - Die zeitliche Dauer der einzelnen Tätigkeiten sollte aus dem Ausbildungsnachweis hervorgehen.
3. Ausbildende oder Ausbilder/innen prüfen die Eintragungen in den Ausbildungsnachweisen mindestens monatlich (§ 14 Abs. 1 Nr. 4 BBiG). Sie bestätigen die Richtigkeit und Vollständigkeit der Eintragungen mit Datum und Unterschrift. Elektronisch erstellte Nachweise sind dazu monatlich auszudrucken oder es ist durch eine elektronische Signatur sicherzustellen, dass die Nachweise in den vorgegebenen Zeitabständen erstellt und abgezeichnet wurden. Sie tragen dafür Sorge, dass bei minderjährigen Auszubildenden ein/e gesetzliche/r Vertreter/in in angemessenen Zeitabständen von den Ausbildungsnachweisen Kenntnis erhält und diese unterschriftlich bestätigt.
4. Bei Bedarf können weitere an der Ausbildung Beteiligte, z. B. die Berufsschule, vom Ausbildungsnachweis Kenntnis nehmen und dies unterschriftlich bestätigen.

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max		
Ausbildungsjahr:	1	Ggf. ausbildende Abteilung:	
Ausbildungswoche vom:	01.08.2017	bis:	06.08.2017

	Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts	Stunden
Montag		
Dienstag	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschinen instandgehalten</li> <li>• Bauteile und Baugruppen montiert</li> <li>• technische Zeichnungen ausgewertet</li> <li>• elektrotechnische Komponenten der Steuerungstechnik überprüft</li> </ul>	3 1 2 2
Mittwoch	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschinen instandgesetzt</li> <li>• elektrotechnische Komponenten der Steuerungstechnik überprüft</li> <li>• technische Systeme an Kunden übergeben</li> <li>• Maschinen instandgehalten</li> </ul>	2 1 3 1
Donnerstag	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Qualitätsvorgaben berücksichtigt</li> <li>• Arbeiten dokumentiert</li> <li>• Metallkonstruktionen demontiert</li> <li>• Ergebnisse dokumentiert</li> </ul>	1 3 3 2
Freitag	<ul style="list-style-type: none"> <li>• verschiedene Schweißverfahren angewandt</li> <li>• Maschinen gewartet</li> <li>• andere Unterlagen ausgewertet und Bearbeitungsvorgänge oder Montagepläne festgelegt</li> <li>• Maschinen instandgesetzt</li> </ul>	2 2 2 1
Samstag		

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

\_\_\_\_\_  
Datum, Unterschrift Auszubildende/r

\_\_\_\_\_  
Datum, Unterschrift Ausbildende/r  
oder Ausbilder/in

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max		
Ausbildungsjahr:	1	Ggf. ausbildende Abteilung:	
Ausbildungswoche vom:	07.08.2017	bis:	13.08.2017

	Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts	Stunden
Montag	FEP: Eigenschaften metallischer Werkstoffe	1
	IHP: Funktionsprüfung	2
	MON: Funktionsbeschreibungen	3
		3
Dienstag	• am kontinuierlichen Verbesserungsprozess mitgewirkt	2
	• Kundengespräche geführt	3
	• verschiedene Schweißverfahren angewandt	1
	• Arbeitsaufgaben im Team geplant	1
Mittwoch	• Bauteile und Metallkonstruktionen aus Profilen umgeformt und getrennt - durch thermische Verfahren	2
	• technische Systeme an Kunden übergeben	3
	• Maschinen instandgehalten	2
	• Produkte an Kunden übergeben	3
Donnerstag	• Bauteile und Metallkonstruktionen aus Rohren umgeformt und getrennt - durch thermische Verfahren	3
	• Maschinen gewartet	1
	• Arbeiten dokumentiert	1
	• Arbeitsaufgaben im Team vorbereitet	2
Freitag	• am kontinuierlichen Verbesserungsprozess mitgewirkt	2
	• betriebliche Richtlinien des Qualitätsmanagements umgesetzt	3
	• Baugruppen verbunden	1
	• Rohre verbunden	2
Samstag		

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

\_\_\_\_\_  
Datum, Unterschrift Auszubildende/r

\_\_\_\_\_  
Datum, Unterschrift Ausbildende/r  
oder Ausbilder/in

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max		
Ausbildungsjahr:	1	Ggf. ausbildende Abteilung:	
Ausbildungswoche vom:	14.08.2017	bis:	20.08.2017

	Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts	Stunden
Montag	FEP: Hilfsstoffe IHP: Ohm'sches Gesetz MON: Teilzeichnungen	2 2 3 1
Dienstag	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Kundengespräche geführt</li> <li>• am kontinuierlichen Verbesserungsprozess mitgewirkt</li> <li>• verschiedene Schweißverfahren angewandt</li> <li>• Bauteile und Metallkonstruktionen aus Profilen umgeformt und getrennt - durch thermische Verfahren</li> </ul>	2 1 3 2
Mittwoch	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Baugruppen verbunden</li> <li>• Maschinen instandgehalten</li> <li>• Maschinen instandgesetzt</li> <li>• betriebliche Richtlinien des Qualitätsmanagements umgesetzt</li> </ul>	2 2 2 1
Donnerstag	<ul style="list-style-type: none"> <li>• technische Systeme an Kunden übergeben</li> <li>• betriebliche Richtlinien des Qualitätsmanagements umgesetzt</li> <li>• Maschinen instandgehalten</li> <li>• Bauteile und Metallkonstruktionen aus Blechen umgeformt und getrennt - durch thermische Verfahren</li> </ul>	3 1 3 1
Freitag	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Bauteile und Metallkonstruktionen aus Blechen umgeformt und getrennt - durch thermische Verfahren</li> <li>• Qualitätskontrollen durchgeführt</li> <li>• verschiedene Schweißverfahren angewandt</li> <li>• Metallkonstruktionen demontiert</li> </ul>	2 3 2 2
Samstag		

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

\_\_\_\_\_  
Datum, Unterschrift Auszubildende/r

\_\_\_\_\_  
Datum, Unterschrift Ausbildende/r  
oder Ausbilder/in

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max		
Ausbildungsjahr:	1	Ggf. ausbildende Abteilung:	
Ausbildungswoche vom:	21.08.2017	bis:	27.08.2017

	Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts	Stunden
Montag	FEP: Funktionsbeschreibungen	2
	IHP: Ausfallkosten	3
	MON: Funktionsprüfung	3
		3
Dienstag	• Maschinen instandgehalten	1
	• Arbeiten dokumentiert	3
	• Maschinen gewartet	1
	• Bleche verbunden	3
Mittwoch	• am kontinuierlichen Verbesserungsprozess mitgewirkt	2
	• Arbeiten dokumentiert	1
	• andere Unterlagen ausgewertet und Bearbeitungsvorgänge oder Montagepläne festgelegt	3
	• Werkzeuge gewartet	2
Donnerstag	• Produkte an Kunden übergeben	3
	• Bleche verbunden	1
	• Maschinen instandgehalten	2
	• Rohre verbunden	2
Freitag	• Maschinen instandgehalten	2
	• Qualitätskontrollen durchgeführt	1
	• betriebliche Richtlinien des Qualitätsmanagements umgesetzt	3
	• am kontinuierlichen Verbesserungsprozess mitgewirkt	1
Samstag		

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

\_\_\_\_\_  
Datum, Unterschrift Auszubildende/r

\_\_\_\_\_  
Datum, Unterschrift Ausbildende/r  
oder Ausbilder/in