

Deckblatt

Vorname:	Max
Nachname:	Mustermann
Adresse:	
Ausbildungsberuf:	Verfahrensmechaniker,-in für Kunstst.+ Kautsch - Mehrschicht-Kautschuckteile
Fachrichtung/Schwerpunkt:	
Ausbildungsbetrieb:	
Verantwortliche/r Ausbilder/in:	
Beginn der Ausbildung:	01.08.2017
Ende der Ausbildung:	31.07.2021

Hinweise:

1. Der ordnungsgemäß geführte Ausbildungsnachweis ist Zulassungsvoraussetzung zur Abschlussprüfung gemäß § 43 Abs. 1 Nr. 2 BBiG.
2. Für das Anfertigen des Ausbildungsnachweises gelten folgende Anforderungen:
 - Der Ausbildungsnachweis ist täglich in möglichst einfacher Form (stichwortartige Angaben, ggf. Loseblattsystem, schriftlich oder elektronisch) von Auszubildenden selbständig zu führen sowie abzuzeichnen.
 - Jedes Blatt des Ausbildungsnachweises ist mit dem Namen des/der Auszubildenden, dem Ausbildungsjahr und dem Berichtszeitraum zu versehen.
 - Der Ausbildungsnachweis muss mindestens stichwortartig den Inhalt der betrieblichen Ausbildung wiedergeben. Dabei sind betriebliche Tätigkeiten einerseits sowie Unterweisungen, betrieblicher Unterricht und sonstige Schulungen andererseits zu dokumentieren.
 - In den Ausbildungsnachweis müssen darüber hinaus die Themen des Berufsschulunterrichts aufgenommen werden.
 - Die zeitliche Dauer der einzelnen Tätigkeiten sollte aus dem Ausbildungsnachweis hervorgehen.
3. Auszubildende oder Ausbilder/innen prüfen die Eintragungen in den Ausbildungsnachweisen mindestens monatlich (§ 14 Abs. 1 Nr. 4 BBiG). Sie bestätigen die Richtigkeit und Vollständigkeit der Eintragungen mit Datum und Unterschrift. Elektronisch erstellte Nachweise sind dazu monatlich auszudrucken oder es ist durch eine elektronische Signatur sicherzustellen, dass die Nachweise in den vorgegebenen Zeitabständen erstellt und abgezeichnet wurden. Sie tragen dafür Sorge, dass bei minderjährigen Auszubildenden ein/e gesetzliche/r Vertreter/in in angemessenen Zeitabständen von den Ausbildungsnachweisen Kenntnis erhält und diese unterschriftlich bestätigt.
4. Bei Bedarf können weitere an der Ausbildung Beteiligte, z. B. die Berufsschule, vom Ausbildungsnachweis Kenntnis nehmen und dies unterschriftlich bestätigen.

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max		
Ausbildungsjahr:	1	Ggf. ausbildende Abteilung:	
Ausbildungswoche vom:	01.08.2017	bis:	06.08.2017

Betriebliche Tätigkeiten	Stunden
<ul style="list-style-type: none"> • Mehrschichtkautschukteile hergestellt • Maßnahmen zur Behebung von Störungen ergriffen und dokumentiert • Betriebsmittel kontrolliert • Materialeigenschaften von Zuschlagstoffen berücksichtigt • Materialeigenschaften von Polymeren berücksichtigt • Mehrschichtkautschukteile bearbeitet • Fehler und Störungen im Produktionsablauf eingegrenzt • Verarbeitungsparameter, wie Zeit oder Druck festlegt und optimiert 	
Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen	Stunden
Gelernt, wie man Bauteile herstellt.	
Themen des Berufsschulunterrichts	Stunden
FTV: Elastomere PDH: Feilen PZÜ: Steuerungsteil	

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

Datum, Unterschrift Auszubildende/r

Datum, Unterschrift Auszubildende/r
oder Ausbilder/in

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max		
Ausbildungsjahr:	1	Ggf. ausbildende Abteilung:	
Ausbildungswoche vom:	07.08.2017	bis:	13.08.2017

Betriebliche Tätigkeiten	Stunden
<ul style="list-style-type: none"> • Festigkeitsträger unter Berücksichtigung ihrer physikalischen Eigenschaften eingesetzt • Fehler und Störungen im Produktionsablauf eingegrenzt • Betriebsmittel kontrolliert • Anlagen bedient • Werkzeuge vorbereitet • Mischungen unter Beachtung der Rezeptur hergestellt • Verarbeitungsparameter, wie Zeit oder Druck festlegt und optimiert • Mischungsverhältnisse der Komponenten berechnet 	
Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen	Stunden
Gelernt, wie man Bauteile zu Baugruppen fügt.	
Themen des Berufsschulunterrichts	Stunden
FTV: Duroplaste PDH: Streckenteilungen PZÜ: Steuern	

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

Datum, Unterschrift Auszubildende/r

Datum, Unterschrift Auszubildende/r
oder Ausbilder/in

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max		
Ausbildungsjahr:	1	Ggf. ausbildende Abteilung:	
Ausbildungswoche vom:	14.08.2017	bis:	20.08.2017

Betriebliche Tätigkeiten	Stunden
<ul style="list-style-type: none"> • Funktionsfähigkeit von Betriebsmitteln gewährleistet • Mehrschichtkautschukteile bearbeitet • Bauteile nach Wartungsplan ausgetauscht • Werkzeuge vorbereitet • verfahrensspezifische Steuerungstechnik angewandt • Verarbeitungsverfahren, wie Kalandrieren ausgewählt und angewendet • geeignete Verfahren ausgewählt • Verarbeitungsparameter, wie Zeit oder Druck festlegt und optimiert 	
Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen	Stunden
Gelernt, wie man Messgeräte handhabt.	
Themen des Berufsschulunterrichts	Stunden
FTV: Elastomere PDH: Feilen PZÜ: Steuerungsteil	

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

Datum, Unterschrift Auszubildende/r

Datum, Unterschrift Auszubildende/r
oder Ausbilder/in

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max		
Ausbildungsjahr:	1	Ggf. ausbildende Abteilung:	
Ausbildungswoche vom:	21.08.2017	bis:	27.08.2017

Betriebliche Tätigkeiten	Stunden
<ul style="list-style-type: none"> • Verarbeitungsverfahren, wie Wickeln oder Vulkanisieren ausgewählt und angewendet • Materialeigenschaften von Polymeren berücksichtigt • Werkzeuge vorbereitet • Mischungen unter Beachtung der Rezeptur hergestellt • verfahrensspezifische Steuerungstechnik angewandt • Mehrschichtkautschukteile nachbearbeitet • Mehrschichtkautschukteile bearbeitet • Verarbeitungsverfahren, wie Kalandrieren ausgewählt und angewendet 	
Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen	Stunden
Gelernt, wie man Messwerte erfasst.	
Themen des Berufsschulunterrichts	Stunden
FTV: technologische Eigenschaften PDH: Winkelberechnung PZÜ: Regeln	

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

Datum, Unterschrift Auszubildende/r

Datum, Unterschrift Auszubildende/r
oder Ausbilder/in