

## Deckblatt

Vorname:	Max
Nachname:	Mustermann
Adresse:	
Ausbildungsberuf:	Fertigungsmechaniker,-in
Fachrichtung/Schwerpunkt:	
Ausbildungsbetrieb:	
Verantwortliche/r Ausbilder/in:	
Beginn der Ausbildung:	01.08.2017
Ende der Ausbildung:	31.07.2021

### Hinweise:

1. Der ordnungsgemäß geführte Ausbildungsnachweis ist Zulassungsvoraussetzung zur Abschlussprüfung gemäß § 43 Abs. 1 Nr. 2 BBiG.
2. Für das Anfertigen des Ausbildungsnachweises gelten folgende Anforderungen:
  - Der Ausbildungsnachweis ist täglich in möglichst einfacher Form (stichwortartige Angaben, ggf. Loseblattsystem, schriftlich oder elektronisch) von Auszubildenden selbständig zu führen sowie abzuzeichnen.
  - Jedes Blatt des Ausbildungsnachweises ist mit dem Namen des/der Auszubildenden, dem Ausbildungsjahr und dem Berichtszeitraum zu versehen.
  - Der Ausbildungsnachweis muss mindestens stichwortartig den Inhalt der betrieblichen Ausbildung wiedergeben. Dabei sind betriebliche Tätigkeiten einerseits sowie Unterweisungen, betrieblicher Unterricht und sonstige Schulungen andererseits zu dokumentieren.
  - In den Ausbildungsnachweis müssen darüber hinaus die Themen des Berufsschulunterrichts aufgenommen werden.
  - Die zeitliche Dauer der einzelnen Tätigkeiten sollte aus dem Ausbildungsnachweis hervorgehen.
3. Ausbildende oder Ausbilder/innen prüfen die Eintragungen in den Ausbildungsnachweisen mindestens monatlich (§ 14 Abs. 1 Nr. 4 BBiG). Sie bestätigen die Richtigkeit und Vollständigkeit der Eintragungen mit Datum und Unterschrift. Elektronisch erstellte Nachweise sind dazu monatlich auszudrucken oder es ist durch eine elektronische Signatur sicherzustellen, dass die Nachweise in den vorgegebenen Zeitabständen erstellt und abgezeichnet wurden. Sie tragen dafür Sorge, dass bei minderjährigen Auszubildenden ein/e gesetzliche/r Vertreter/in in angemessenen Zeitabständen von den Ausbildungsnachweisen Kenntnis erhält und diese unterschriftlich bestätigt.
4. Bei Bedarf können weitere an der Ausbildung Beteiligte, z. B. die Berufsschule, vom Ausbildungsnachweis Kenntnis nehmen und dies unterschriftlich bestätigen.

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max		
Ausbildungsjahr:	1	Ggf. ausbildende Abteilung:	
Ausbildungswoche vom:	01.08.2017	bis:	06.08.2017

	Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts	Stunden
Montag		
Dienstag	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Arbeitssicherheit verbessert</li> <li>• Bei Montagesteuerung mitgewirkt</li> <li>• Qualität aller ausgeführten Arbeiten geprüft</li> <li>• Arbeitsergebnisse dokumentiert</li> </ul>	3 1 2 2
Mittwoch	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Automatisierte Produktionsanlagen eingerichtet und bedient</li> <li>• Bauteile selbst hergestellt</li> <li>• Maßnahmen der Qualitätssicherung durchgeführt</li> <li>• Maschine hergestellt</li> </ul>	2 1 3 1
Donnerstag	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Haushaltsgerät hergestellt</li> <li>• Funktion elektronischer Bauteile und Baugruppen geprüft</li> <li>• Maßnahmen der Qualitätssicherung durchgeführt</li> <li>• Betriebsanweisungen gelesen und umgesetzt</li> </ul>	1 3 3 2
Freitag	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fertigungsqualität verbessert</li> <li>• Maßnahmen der Qualitätssicherung durchgeführt</li> <li>• Bei Montagesteuerung mitgewirkt</li> <li>• Elektrische Leitung befestigt</li> </ul>	2 2 2 1
Samstag		

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

\_\_\_\_\_  
Datum, Unterschrift Auszubildende/r

\_\_\_\_\_  
Datum, Unterschrift Ausbildende/r  
oder Ausbilder/in

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max		
Ausbildungsjahr:	1	Ggf. ausbildende Abteilung:	
Ausbildungswoche vom:	07.08.2017	bis:	13.08.2017

	Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts	Stunden
Montag	HVP: Werkzeug- und Werkstückspannmittel MUD: Tabellenbuch PRO: SDB: Inspektion	1 2 3 3
Dienstag	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Störungen beseitigt</li> <li>• Funktionspläne gelesen</li> <li>• Reibungslose Arbeitsabläufe sichergestellt</li> <li>• Funktion elektronischer Bauteile und Baugruppen geprüft</li> </ul>	2 3 1 1
Mittwoch	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fehler lokalisiert</li> <li>• Anlagen für die Additive Fertigung (3-D-Druck) eingesetzt</li> <li>• Qualität der Arbeiten kontrolliert</li> <li>• Bauteile montiert</li> </ul>	2 3 2 3
Donnerstag	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fertigungssysteme überwacht</li> <li>• Bei Montagesteuerung mitgewirkt</li> <li>• Probeläufe durchgeführt</li> <li>• Im Kalttestverfahren Dichtigkeit geprüft</li> </ul>	3 1 1 2
Freitag	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Elektrische Leitung befestigt</li> <li>• Störungen behoben</li> <li>• Fehler lokalisiert</li> <li>• Für Transport schwerer Materialien Hebezeuge eingesetzt</li> </ul>	2 3 1 2
Samstag		

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

\_\_\_\_\_  
Datum, Unterschrift Auszubildende/r

\_\_\_\_\_  
Datum, Unterschrift Ausbildende/r  
oder Ausbilder/in

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max		
Ausbildungsjahr:	1	Ggf. ausbildende Abteilung:	
Ausbildungswoche vom:	14.08.2017	bis:	20.08.2017

	Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts	Stunden
Montag	HVP: Frei-, Keil- und Spanwinkel MUD: Tabelle PRO: SDB: Instandhaltungspläne für Maschinen	2 2 3 1
Dienstag	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Störungen beseitigt</li> <li>• Maschine hergestellt</li> <li>• Maschinen gepflegt</li> <li>• An Messplätzen Tests durchgeführt</li> </ul>	2 1 3 2
Mittwoch	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Reibungslose Arbeitsabläufe sichergestellt</li> <li>• Fügeverfahren Kleben angewandt</li> <li>• Störungen beseitigt</li> <li>• Betriebsanweisungen gelesen und umgesetzt</li> </ul>	2 2 2 1
Donnerstag	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Fertigungssysteme überwacht</li> <li>• Reibungslose Arbeitsabläufe sichergestellt</li> <li>• Öle, Kühl- und Schmierstoffe aufgefüllt</li> <li>• Elektrische Leitung befestigt</li> </ul>	3 1 3 1
Freitag	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Arbeitsergebnisse kontrolliert</li> <li>• Arbeitsabläufe verbessert</li> <li>• Im Kalttestverfahren Drehmoment geprüft</li> <li>• Qualität der Arbeiten kontrolliert</li> </ul>	2 3 2 2
Samstag		

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

\_\_\_\_\_  
Datum, Unterschrift Auszubildende/r

\_\_\_\_\_  
Datum, Unterschrift Ausbildende/r  
oder Ausbilder/in

Name des/der Auszubildenden:	Mustermann, Max		
Ausbildungsjahr:	1	Ggf. ausbildende Abteilung:	
Ausbildungswoche vom:	21.08.2017	bis:	27.08.2017

	Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts	Stunden
Montag	HVP: Bleche MUD: Montage von Baugruppen PRO: SDB: Bezeichnungen und Kennzeichnungen	2 3 3 3
Dienstag	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Arbeitsergebnisse kontrolliert</li> <li>• Bauteile selbst hergestellt</li> <li>• Bei Montagesteuerung mitgewirkt</li> <li>• Elektrische Leitungen verlegt,</li> </ul>	1 3 1 3
Mittwoch	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Maschine hergestellt</li> <li>• Qualität aller ausgeführten Arbeiten geprüft</li> <li>• Fügeverfahren Schweißen angewandt</li> <li>• Automatisierte Produktionsanlagen eingerichtet und bedient</li> </ul>	2 1 3 2
Donnerstag	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Haushaltsgerät hergestellt</li> <li>• Fehler behoben</li> <li>• FÜgeverfahren Schrauben angewandt</li> <li>• Fügeverfahren Kleben angewandt</li> </ul>	3 1 2 2
Freitag	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Elektrische Leitungen verlegt,</li> <li>• Funktionspläne gelesen</li> <li>• (CNC -)Werkzeugmaschinen eingerichtet</li> <li>• Flexible Fertigungssysteme eingerichtet und bedient</li> </ul>	2 1 3 1
Samstag		

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

\_\_\_\_\_  
Datum, Unterschrift Auszubildende/r

\_\_\_\_\_  
Datum, Unterschrift Ausbildende/r  
oder Ausbilder/in