

Deckblatt

| | |
|---------------------------------|-------------------------------------|
| Vorname: | Max |
| Nachname: | Mustermann |
| Adresse: | |
| Ausbildungsberuf: | Werkstoffprüfer,-in - Systemtechnik |
| Fachrichtung/Schwerpunkt: | |
| Ausbildungsbetrieb: | |
| Verantwortliche/r Ausbilder/in: | |
| Beginn der Ausbildung: | 01.08.2017 |
| Ende der Ausbildung: | 31.07.2021 |

Hinweise:

1. Der ordnungsgemäß geführte Ausbildungsnachweis ist Zulassungsvoraussetzung zur Abschlussprüfung gemäß § 43 Abs. 1 Nr. 2 BBiG.
2. Für das Anfertigen des Ausbildungsnachweises gelten folgende Anforderungen:
 - Der Ausbildungsnachweis ist täglich in möglichst einfacher Form (stichwortartige Angaben, ggf. Loseblattsystem, schriftlich oder elektronisch) von Auszubildenden selbständig zu führen sowie abzuzeichnen.
 - Jedes Blatt des Ausbildungsnachweises ist mit dem Namen des/der Auszubildenden, dem Ausbildungsjahr und dem Berichtszeitraum zu versehen.
 - Der Ausbildungsnachweis muss mindestens stichwortartig den Inhalt der betrieblichen Ausbildung wiedergeben. Dabei sind betriebliche Tätigkeiten einerseits sowie Unterweisungen, betrieblicher Unterricht und sonstige Schulungen andererseits zu dokumentieren.
 - In den Ausbildungsnachweis müssen darüber hinaus die Themen des Berufsschulunterrichts aufgenommen werden.
 - Die zeitliche Dauer der einzelnen Tätigkeiten sollte aus dem Ausbildungsnachweis hervorgehen.
3. Ausbildende oder Ausbilder/innen prüfen die Eintragungen in den Ausbildungsnachweisen mindestens monatlich (§ 14 Abs. 1 Nr. 4 BBiG). Sie bestätigen die Richtigkeit und Vollständigkeit der Eintragungen mit Datum und Unterschrift. Elektronisch erstellte Nachweise sind dazu monatlich auszudrucken oder es ist durch eine elektronische Signatur sicherzustellen, dass die Nachweise in den vorgegebenen Zeitabständen erstellt und abgezeichnet wurden. Sie tragen dafür Sorge, dass bei minderjährigen Auszubildenden ein/e gesetzliche/r Vertreter/in in angemessenen Zeitabständen von den Ausbildungsnachweisen Kenntnis erhält und diese unterschriftlich bestätigt.
4. Bei Bedarf können weitere an der Ausbildung Beteiligte, z. B. die Berufsschule, vom Ausbildungsnachweis Kenntnis nehmen und dies unterschriftlich bestätigen.

| | | | |
|------------------------------|-----------------|-----------------------------|------------|
| Name des/der Auszubildenden: | Mustermann, Max | | |
| Ausbildungsjahr: | 1 | Ggf. ausbildende Abteilung: | |
| Ausbildungswoche vom: | 01.08.2017 | bis: | 06.08.2017 |

| | Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts | Stunden |
|------------|---|------------------|
| Montag | | |
| Dienstag | <ul style="list-style-type: none"> • Schweißnähte kontrolliert • Druckabfall im System festgestellt • Stücklisten geprüft • Mit CNC -Maschinen gearbeitet | 3 1 2 2 |
| Mittwoch | <ul style="list-style-type: none"> • Druckabfall im System festgestellt • Anlage umgebaut • Armaturen montiert • Blechteile durch Falzen zusammengefügt | 2 1 3 1 |
| Donnerstag | <ul style="list-style-type: none"> • Werkzeugzug zusammengestellt • Anlagen neu justiert • Material aus Lager abgerufen • Rohre mit Gewinden versehen | 1 3 3 2 |
| Freitag | <ul style="list-style-type: none"> • Technische Zeichnungen geprüft • Betriebsstoffe ausgetauscht • Rohre durch Flanschen verbunden • Rohre durch Löt- und Verschweißverbindungen verbunden | 2 2 2 1 |
| Samstag | | |

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

Datum, Unterschrift Auszubildende/r

Datum, Unterschrift Auszubildende/r
oder Ausbilder/in

| | | | |
|------------------------------|-----------------|-----------------------------|------------|
| Name des/der Auszubildenden: | Mustermann, Max | | |
| Ausbildungsjahr: | 1 | Ggf. ausbildende Abteilung: | |
| Ausbildungswoche vom: | 07.08.2017 | bis: | 13.08.2017 |

| | Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts | Stunden |
|------------|--|------------------|
| Montag | PRF: Textverarbeitung WST: Visuelle Beurteilung | 1 2 3 3 |
| Dienstag | <ul style="list-style-type: none"> • Energiewerte verbessert • Kessel montiert • Bleichteile durch Schweißen zusammengefügt • Rohre durch Löten und Verschweißen verbunden | 2 3 1 1 |
| Mittwoch | <ul style="list-style-type: none"> • Echtzeitdaten von Anlage analysiert • Material aus Lager abgerufen • Anlage geändert • Bauteile hergestellt | 2 3 2 3 |
| Donnerstag | <ul style="list-style-type: none"> • Messmittel und Zubehör zusammengestellt • Werkzeug zusammengestellt • Rohre mit Schweißfugen versehen • Rohre mit Gewinden versehen | 3 1 1 2 |
| Freitag | <ul style="list-style-type: none"> • Anlagen neu justiert • Anlage geändert • Baupläne für Sprinkleranlagen geprüft • Echtzeitdaten von Anlage überwacht | 2 3 1 2 |
| Samstag | | |

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

Datum, Unterschrift Auszubildende/r

Datum, Unterschrift Ausbildende/r
oder Ausbilder/in

| | | | |
|------------------------------|-----------------|-----------------------------|------------|
| Name des/der Auszubildenden: | Mustermann, Max | | |
| Ausbildungsjahr: | 1 | Ggf. ausbildende Abteilung: | |
| Ausbildungswoche vom: | 14.08.2017 | bis: | 20.08.2017 |

| | Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts | Stunden |
|------------|---|------------------|
| Montag | PRF: Technische Kommunikation WST: Sicherheitsdatenblätter | 2 2 3 1 |
| Dienstag | <ul style="list-style-type: none"> • Mit CNC -Maschinen gearbeitet • Schweißgeräte zusammengestellt • Anlagen neu justiert • Bleichteile durch Schweißen zusammengefügt | 2 1 3 2 |
| Mittwoch | <ul style="list-style-type: none"> • Rohrleitung montiert • Wartungsarbeiten übernommen • Schweißnähte kontrolliert • Anlageteile demontiert | 2 2 2 1 |
| Donnerstag | <ul style="list-style-type: none"> • Brennschneider zusammengestellt • Arbeitsschritte festgelegt • Mit CNC -Maschinen gearbeitet • Bauteile hergestellt | 3 1 3 1 |
| Freitag | <ul style="list-style-type: none"> • Messmittel und Zubehör zusammengestellt • Rohre gelängt • Echtzeitdaten von Anlage überwacht • Betriebsstoffe ausgetauscht | 2 3 2 2 |
| Samstag | | |

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

Datum, Unterschrift Auszubildende/r

Datum, Unterschrift Ausbildende/r
oder Ausbilder/in

| | | | |
|------------------------------|-----------------|-----------------------------|------------|
| Name des/der Auszubildenden: | Mustermann, Max | | |
| Ausbildungsjahr: | 1 | Ggf. ausbildende Abteilung: | |
| Ausbildungswoche vom: | 21.08.2017 | bis: | 27.08.2017 |

| | Betriebliche Tätigkeiten, Unterweisungen, betrieblicher Unterricht, sonstige Schulungen, Themen des Berufsschulunterrichts | Stunden |
|------------|--|---------|
| Montag | PRF: Gittertypen und -fehler WST: Tabellen | 2 |
| | | 3 |
| | | 3 |
| | | 3 |
| Dienstag | <ul style="list-style-type: none"> • Echtzeitdaten von Anlage überwacht • Mit CNC -Maschinen gearbeitet • Rohre durch Flanschen verbunden • Instandhaltungsarbeiten durchgeführt | 1 |
| | | 3 |
| | | 1 |
| | | 3 |
| Mittwoch | <ul style="list-style-type: none"> • Rohre durch Löten und Verschweißen verbunden • Schwere Teile mit Hebezeugen transportiert • Anlage geändert • Blechteile durch Pressen zusammengefügt | 2 |
| | | 1 |
| | | 3 |
| | | 2 |
| Donnerstag | <ul style="list-style-type: none"> • Echtzeitdaten von Anlage überwacht • Verdichter montiert • Rohrleitung montiert • Anlage umgebaut | 3 |
| | | 1 |
| | | 2 |
| | | 2 |
| Freitag | <ul style="list-style-type: none"> • Trennsägen zusammengestellt • Arbeitsschritte festgelegt • Elemente auf Transportschäden und Vollständigkeit geprüft • Behälter montiert | 2 |
| | | 1 |
| | | 3 |
| | | 1 |
| Samstag | | |

Durch die nachfolgende Unterschrift wird die Richtigkeit und Vollständigkeit der obigen Angaben bestätigt.

Datum, Unterschrift Auszubildende/r

Datum, Unterschrift Ausbildende/r
oder Ausbilder/in