

Name des/der Auszubildenden: Mustermann, Max
Datum: 01.08.2021
Thema des Fachberichts: Arten von Werkstoffen

Arten von Werkstoffen

Die wichtigste und gängigste Einteilung von Werkstoffen erfolgt nach ihrer Art. Entsprechend ihrem chemischen Grundcharakter werden die Werkstoffe zunächst in die drei großen Gruppen der metallischen, nichtmetallisch-organischen und

Die drei großen Gruppen der metallischen, nichtmetallisch-organischen und anorganisch-organischen Werkstoffe sind in der folgenden Tabelle dargestellt. Die metallischen Werkstoffe sind weiter unterteilt in ferrous (Eisenwerkstoffe) und non-ferrous (Nichteisenwerkstoffe). Die nichtmetallisch-organischen Werkstoffe sind weiter unterteilt in Kunststoffe, Holzwerkstoffe und Verbundwerkstoffe. Die anorganisch-organischen Werkstoffe sind weiter unterteilt in Glas, Keramik und Verbundwerkstoffe.

Die drei großen Gruppen der metallischen, nichtmetallisch-organischen und anorganisch-organischen Werkstoffe sind in der folgenden Tabelle dargestellt.

Die drei großen Gruppen der metallischen, nichtmetallisch-organischen und anorganisch-organischen Werkstoffe sind in der folgenden Tabelle dargestellt.

Die drei großen Gruppen der metallischen, nichtmetallisch-organischen und anorganisch-organischen Werkstoffe sind in der folgenden Tabelle dargestellt.

Die drei großen Gruppen der metallischen, nichtmetallisch-organischen und anorganisch-organischen Werkstoffe sind in der folgenden Tabelle dargestellt.

Name des/der Auszubildenden: Mustermann, Max
Datum: 01.08.2021
Thema des Fachberichts: Eigenschaften metallischer Werkstoffe

Eigenschaften metallischer Werkstoffe

Metalle sind im festen Zustand kristalline Stoffe. Als Baustoffe werden sie nicht in ihrer elementaren Form sondern fast ausschließlich als Legierungen verwendet. Die größte Bedeutung kommt Stahl, einer Legierung im Wesentlichen aus Eisen und

[The following text is heavily blurred and illegible. It appears to be a list of properties or a detailed description of metallic materials, but the specific content cannot be transcribed accurately.]

Name des/der Auszubildenden:

Mustermann, Max

Datum:

01.08.2021

Thema des Fachberichts

Thema des Fachberichts eintragen

Eisen- und Nichteisenmetalle

Die Gruppe der metallischen Werkstoffe unterteilt sich in Eisenmetalle und Nichteisenmetalle, auch NE-Metalle genannt.

[Blurred text]

[Blurred text]

[Blurred text]

[Blurred text]

[Blurred text]

[Blurred text]

[Blurred text]

[Blurred text]

Name des/der Auszubildenden: Mustermann, Max
Datum: 01.08.2021
Thema des Fachberichts: Festigkeitsklasse von Schrauben

Festigkeitsklasse von Schrauben

Die Festigkeitsklasse bestimmt die verschiedenen Einsatzgebiete von Materialien und Baustoffen, gibt Auskunft über die Haltbarkeit und die Beanspruchung und regelt

[The following text is heavily blurred and illegible. It appears to be a list of items or a detailed description of screw strength classes, but the specific content cannot be transcribed.]

Name des/der Auszubildenden: Mustermann, Max
Datum: 01.08.2021
Thema des Fachberichts Festigkeitsklasse von Schrauben

Die Streckgrenze berechnet sich gemäß der beschriebenen Formel wie folgt:
 $5 \times 8 \times 10 = 400 \text{ N/mm}^2$.



Name des/der Auszubildenden: Mustermann, Max
Datum: 01.08.2021
Thema des Fachberichts: Fügeverfahren

Fügeverfahren

Fügen ist ein Fertigungsverfahren, mit dem Einzelteile miteinander verbunden werden, um neue Funktionen zu erfüllen. Durch Fügen wird der Zusammenhalt der Einzelteile vergrößert. Gefügte Teile können Drehmomente oder Kräfte übertragen.

[Blurred content]

[Blurred content]

[Blurred content]

[Blurred content]

Name des/der Auszubildenden: Mustermann, Max
Datum: 01.08.2021
Thema des Fachberichts Fügeverfahren

Stoffschlüssiges Fügen

Zu den stoffschlüssigen Fügeverfahren gehören alle Schweiß-, Löt- und Klebeverbindungen. Diese sind alle unlösbar miteinander verbunden. Die auf diese

Name des/der Auszubildenden: Mustermann, Max
Datum: 01.08.2021
Thema des Fachberichts: Halbzeuge und Normteile

Halbzeuge und Normteile

Halbzeuge und Normteile bilden wichtige Bestandteile in der Fertigung. Es handelt sich dabei um Vormaterialien bzw. genormte Bauteile, die in der Fertigung weiterverarbeitet und mit anderen Materialien kombiniert werden.

[The following text is heavily blurred and illegible. It appears to be a list of items or a detailed description of manufacturing processes, but the specific content cannot be transcribed.]

Name des/der Auszubildenden: Mustermann, Max
Datum: 01.08.2021
Thema des Fachberichts: Korrosion und Korrosionsschutz

Korrosion und Korrosionsschutz

Unter dem Begriff Korrosion versteht man die durch elektrochemischen Angriff allmähliche Zerstörung eines meist metallischen Werkstoffes. Heute wird der Begriff

...

...

...

...

...

...

...

...

Name des/der Auszubildenden: Mustermann, Max
Datum: 01.08.2021
Thema des Fachberichts: Korrosion und Korrosionsschutz

Gegenstandes zu vermeiden oder hinauszuzögern und um so die Gebrauchsdauer zu verlängern. Oft wird Grundierungen ein Korrosionsschutzmittel oder sogar ein

[Blurred text block]

[Blurred text block]

[Blurred text block]

[Blurred text block]

Name des/der Auszubildenden: Mustermann, Max
Datum: 01.08.2021
Thema des Fachberichts Maschinenelemente, Passungen & Toleranzen

Maschinenelemente, Passungen & Toleranzen

Maschinenelemente sind Bauteile, die besonders häufig in Maschinen, Anlagen, Apparaten oder Bauwerken verwendet werden. Man spricht dabei von Elementen, da

[Blurred text block]

[Blurred text block]

- [Blurred list item 1]*
- [Blurred list item 2]*
- [Blurred list item 3]*
- [Blurred list item 4]*
- [Blurred list item 5]*
- [Blurred list item 6]*
- [Blurred list item 7]*
- [Blurred list item 8]*
- [Blurred list item 9]*
- [Blurred list item 10]*

[Blurred text block]

[Blurred text block]

Name des/der Auszubildenden: Mustermann, Max
Datum: 01.08.2021
Thema des Fachberichts Maschinenelemente, Passungen & Toleranzen

Man unterscheidet zwei grundsätzliche Passungssysteme, diese sind das System der Einheitsbohrung und das System der Einheitswelle.

[The following text is heavily blurred and illegible. It appears to be a list of items or a detailed description of the two fit systems mentioned in the text above.]

Name des/der Auszubildenden: Mustermann, Max
Datum: 01.08.2021
Thema des Fachberichts: Maßnahmen zur Instandhaltung

Maßnahmen zur Instandhaltung

Die Instandhaltung wird nach DIN 31051 Ausgabe 2003-06 definiert als:
„Kombination aller technischen und administrativen Maßnahmen sowie Maßnahmen

[Blurred text]

[Blurred text]

[Blurred text]

[Blurred text]

[Blurred text]

[Blurred text]

[Blurred text]

[Blurred text]

Name des/der Auszubildenden:

Mustermann, Max

Datum:

01.08.2021

Thema des Fachberichts

Schwenkbiegen, Gesenkbiegen und Walzbiegen

Schwenkbiegen, Gesenkbiegen und Walzbiegen

Zur Gruppe der Umformverfahren zählen die Biegeverfahren Schwenkbiegen, Gesenkbiegen und Walzbiegen.

[Blurred text block]

[Blurred text block]

[Blurred text block]

[Blurred text block]

[Blurred text block]

[Blurred text block]

[Blurred text block]

Name des/der Auszubildenden: Mustermann, Max
Datum: 01.08.2021
Thema des Fachberichts: Steuerungstechnik

Steuerungstechnik

Steuerungstechnik umfasst den Entwurf und die Realisierung von Steuerungen, das heißt, die gerichtete Beeinflussung des Verhaltens technischer Systeme (Geräte,

Blatt 1

Blatt 2

Blatt 3

Blatt 4

Blatt 5

Blatt 6

Blatt 7

Name des/der Auszubildenden: Mustermann, Max
Datum: 01.08.2021
Thema des Fachberichts: Trennverfahren

Trennverfahren

Trennen ist das Herstellen geometrisch bestimmter fester Körper durch Änderung der Form und Verminderung des ursprünglichen Stoffzusammenhaltes. Nach dem

Herstellen geometrisch bestimmter fester Körper durch Änderung der Form und Verminderung des ursprünglichen Stoffzusammenhaltes.

Herstellen geometrisch bestimmter fester Körper durch Änderung der Form und Verminderung des ursprünglichen Stoffzusammenhaltes.

Herstellen geometrisch bestimmter fester Körper durch Änderung der Form und Verminderung des ursprünglichen Stoffzusammenhaltes.

Herstellen geometrisch bestimmter fester Körper durch Änderung der Form und Verminderung des ursprünglichen Stoffzusammenhaltes.

Herstellen geometrisch bestimmter fester Körper durch Änderung der Form und Verminderung des ursprünglichen Stoffzusammenhaltes.

Herstellen geometrisch bestimmter fester Körper durch Änderung der Form und Verminderung des ursprünglichen Stoffzusammenhaltes.

Herstellen geometrisch bestimmter fester Körper durch Änderung der Form und Verminderung des ursprünglichen Stoffzusammenhaltes.

Herstellen geometrisch bestimmter fester Körper durch Änderung der Form und Verminderung des ursprünglichen Stoffzusammenhaltes.

Herstellen geometrisch bestimmter fester Körper durch Änderung der Form und Verminderung des ursprünglichen Stoffzusammenhaltes.

Name des/der Auszubildenden: Mustermann, Max
Datum: 01.08.2021
Thema des Fachberichts Umformverfahren

Umformverfahren

Das Umformen (auch bildsame Formgebung) ist nach DIN 8580 eine der sechs Hauptgruppen von Fertigungsverfahren. Beim Umformen werden Rohteile aus

bleiben unverändert. Die Umformung erfolgt durch das Anlegen von Formschalen, die das Material in die gewünschte Form bringen. Dies geschieht durch das Anlegen von Formschalen, die das Material in die gewünschte Form bringen.

Die Umformung erfolgt durch das Anlegen von Formschalen, die das Material in die gewünschte Form bringen. Dies geschieht durch das Anlegen von Formschalen, die das Material in die gewünschte Form bringen.

Die Umformung erfolgt durch das Anlegen von Formschalen, die das Material in die gewünschte Form bringen. Dies geschieht durch das Anlegen von Formschalen, die das Material in die gewünschte Form bringen.

Die Umformung erfolgt durch das Anlegen von Formschalen, die das Material in die gewünschte Form bringen. Dies geschieht durch das Anlegen von Formschalen, die das Material in die gewünschte Form bringen.

Die Umformung erfolgt durch das Anlegen von Formschalen, die das Material in die gewünschte Form bringen. Dies geschieht durch das Anlegen von Formschalen, die das Material in die gewünschte Form bringen.

Die Umformung erfolgt durch das Anlegen von Formschalen, die das Material in die gewünschte Form bringen. Dies geschieht durch das Anlegen von Formschalen, die das Material in die gewünschte Form bringen.

Name des/der Auszubildenden: Mustermann, Max
Datum: 01.08.2021
Thema des Fachberichts Umformverfahren

Strangpressen

Das Strangpressen ist ein Umformverfahren zum Herstellen von Stäben, Drähten, Rohren und unregelmäßig geformten prismatischen Profilen. In der

[Blurred text block]

[Blurred text block]

[Blurred text block]

Name des/der Auszubildenden:

Mustermann, Max

Datum:

01.08.2021

Thema des Fachberichts

Verschleißmechanismen und Verschleißarten

Verschleißmechanismen und Verschleißarten

Verschleiß bezeichnet den fortschreitenden Materialverlust aus der Oberfläche eines festen Körpers, hervorgerufen durch mechanische Ursachen, das heißt Kontakt und

[Blurred text block]

[Blurred text block]

[Blurred text block]

[Blurred text block]

[Blurred text block]

[Blurred text block]

[Blurred text block]

Name des/der Auszubildenden:

Mustermann, Max

Datum:

01.08.2021

Thema des Fachberichts

Verschleißmechanismen und Verschleißarten

Tribochemische Reaktion – Tribooxidation

Durch das aneinander Gleiten, Schwingen oder Strömen zweier Körper kann es auf Grund chemischer Reaktionen an den Oberschichten zur Bildung von Oxidschichten

[The following text is heavily blurred and illegible. It appears to be a list of items or a detailed description of the tribological process, but the specific content cannot be transcribed.]

Name des/der Auszubildenden: Mustermann, Max
Datum: 01.08.2021
Thema des Fachberichts: Werkstoffprüfungen

Werkstoffprüfungen

Die Werkstoffprüfung umfasst verschiedenste Prüfverfahren, mit denen das Verhalten und die Werkstoffkenngrößen von normierten Werkstoffproben oder



Name des/der Auszubildenden: Mustermann, Max
Datum: 01.08.2021
Thema des Fachberichts: Werkstoffprüfungen

Die erste zerstörungsfreie Werkstoffprüfung war wohl die Bestimmung der Dichte durch die Verdrängungsmethode nach Archimedes. Am häufigsten werden aber darunter Prüfungen auf Bauteilfehler verstanden.

[The following text is extremely blurry and illegible, appearing to be a list of items or a table.]